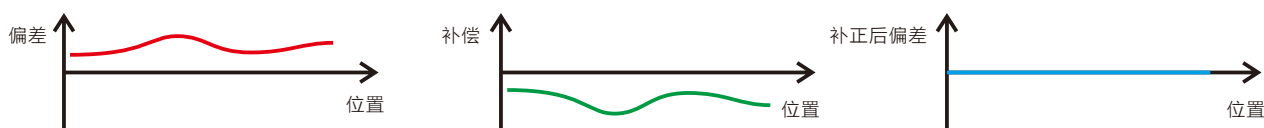


# DSD300系列伺服驱动器

## 产品特点

- 直线电机和伺服直驱电机专用驱动器，功率覆盖50W-4.5kW。
- 高柔性运动控制方案，防抖抑振。速度与控精度视电机而定。
- 可内置标准PLC和运动控制功能；也可如传统伺服驱动器，配置上位机。
- 接口丰富，12路控制信号输入，8路控制信号输出，输入输出点数可扩展。还含高低速差分数字信号输入各两路。
- RS422口(PC通讯、编程)，RS485口(HMI通讯)，IBUS扩展，DBUS扩展，还可含2路模拟信号输入通道，应用领域广泛。
- 独创物理偏差补偿功能，对于机械偏差、环境偏差等干扰因素造成的定位不准确，根据偏差计算补偿量，达到反馈元件分辨率级别的定位和重复定位精度。



直线电机(线性马达)和直驱电机(DD马达)都是实现“零传动”目标的产物。直线电机回避使用丝杆结构，直驱电机回避使用减速机，以减少摩擦对系统带来的不良影响，因而具有更高的定位精度；更高的响应速度；更高的加减速能力；更高的效率因数和更低的噪声。除了上述优点外，直驱电机分辨率更高。直驱电机配备更大尺寸的精密轴承，刚性好，寿命也长。

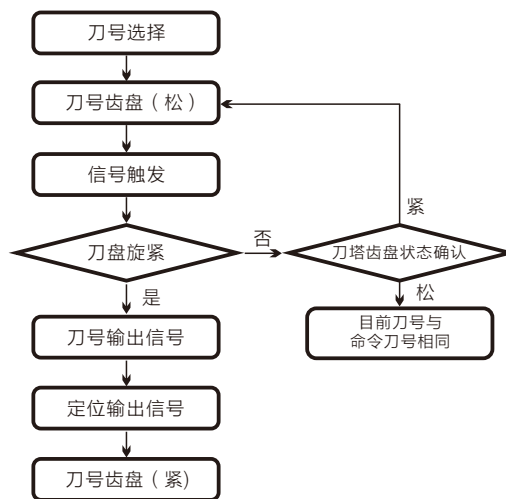
## 应用方案



直驱刀库

特点：

1. 支持4-64刀位。
2. 自动判断最短旋转路径。
3. 自动计算刀位偏移及背隙补偿。

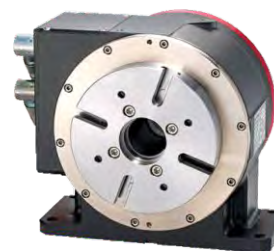


刀库功能框图

直驱旋转平台

特点：

1. 力矩电机直驱工作台，保证轴向和径向的精度
2. 无传动间隙、耐磨损、高效传动
3. 稳定、可靠、承载力强
4. 高精度绝对值编码器，重复定位精度 $\pm 2''$
5. 转台直径100~2000 mm，多种规格可选



直驱旋转平台



直线直驱平台

随着工业技术的发展，各行各业对工艺精度的要求都越来越高，在电子技术产业、激光加工、半导体产业晶圆制造、芯片制造、3D打印、图像处理系统等工业自动化领域，直线直驱平台的应用减小了背隙误差、累积误差、磨损等因素对精度造成的负面影响。

使用VMMORE的驱控一体化驱动器，通过内置动态补偿功能，弥补反馈元件的机械误差，将设备精度特点发挥到极致。

